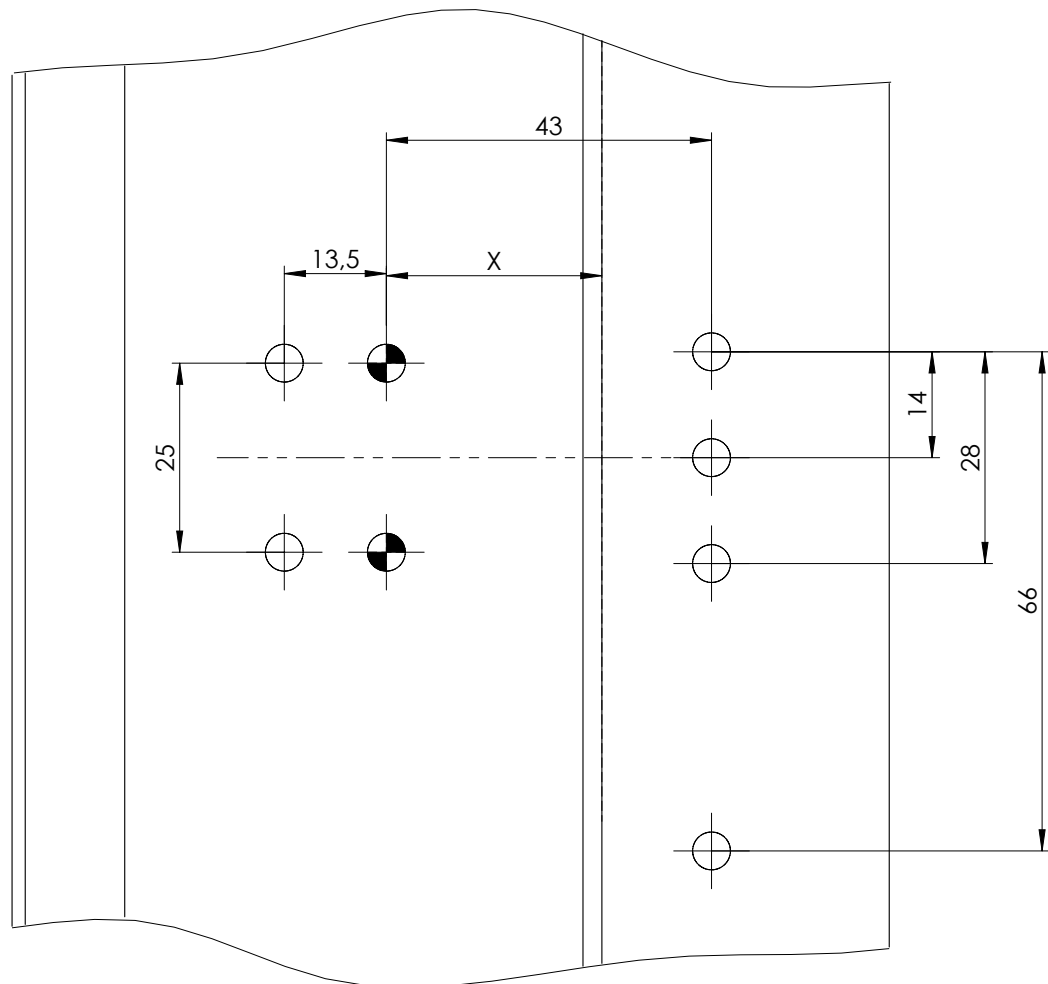




AXS - OBRÓBKA W PROFILACH PCV

AXS- DRILLING IN PCV PROFILE



 - wiercenie $\phi 5$ przez wzmocnienie stalowe
(drilling $\phi 5$ through the steel hardener)

 - wiercenie $\phi 5$ na głębokość 10mm (zwykle tylko przez tworzywo do wzmocnienia)
(drilling $\phi 5$ depth of drilling -10mm (usually just through the plastic to hardener))

X - wymiar odległości wiercenia dla danego systemu, ustalany indywidualnie dla każdego systemu, aby wiercenie przebiegało w całości w pełnym wzmocnieniu, a nie np. w jego ściankę, lub poza nim. Wartość ta jest również używana do ustawiania szablonu ręcznego do wiercenia otworów w profilach wg odpowiednich dystansów.
(dimension of drilling distance, settled individually for each system so that the drilling runs completely in the hardener and not behind it. It is also used to settle the templates for drilling the holes in the profile according to suitable distances.)