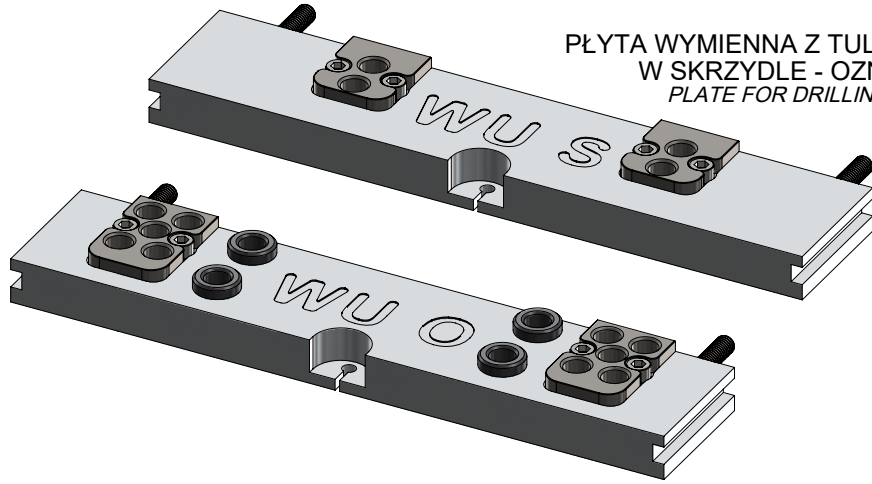
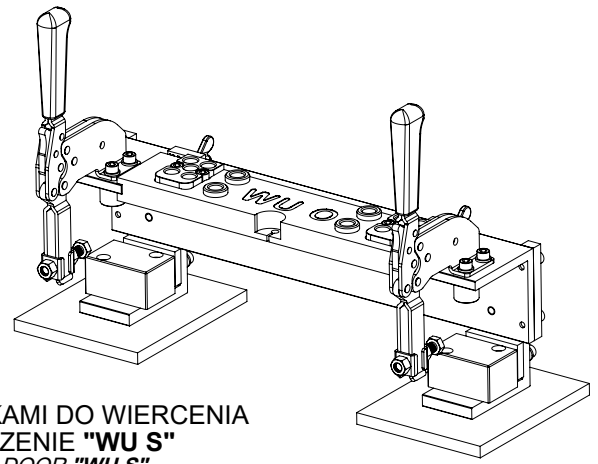


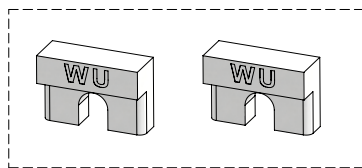
# WIERCENIE OTWORÓW POD ZAWIAS UKRYTY WU WALA



## DRILLING PATTERN FOR CONCEALED HINGE WU WALA

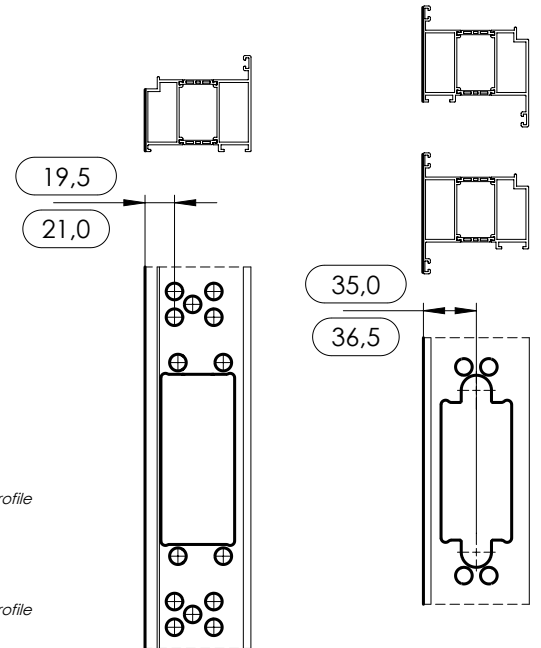


PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA  
W SKRZYDLE - OZNACZENIE "WU S"  
PLATE FOR DRILLING IN DOOR "WU S"

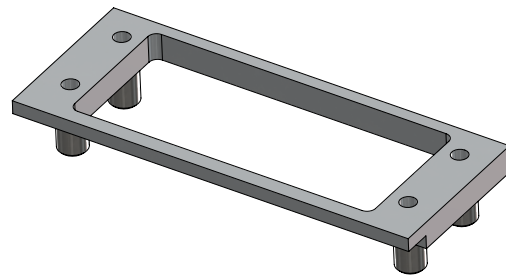
PŁYTA WYMIENNA Z TULEJKAMI DO WIERCENIA W  
OŚCIEŻNICY - OZNACZENIE "WU O"  
PLATE FOR DRILLING IN FRAME "WU O"



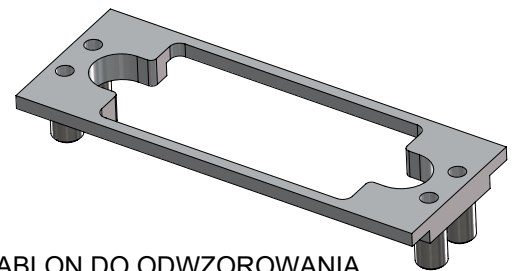
- 
**19,5mm** - ościeżnica / frame  
**35,0mm** - skrzydło drzwi / door profile
- 
**21,0mm** - ościeżnica / frame  
**36,5mm** - skrzydło drzwi / door profile



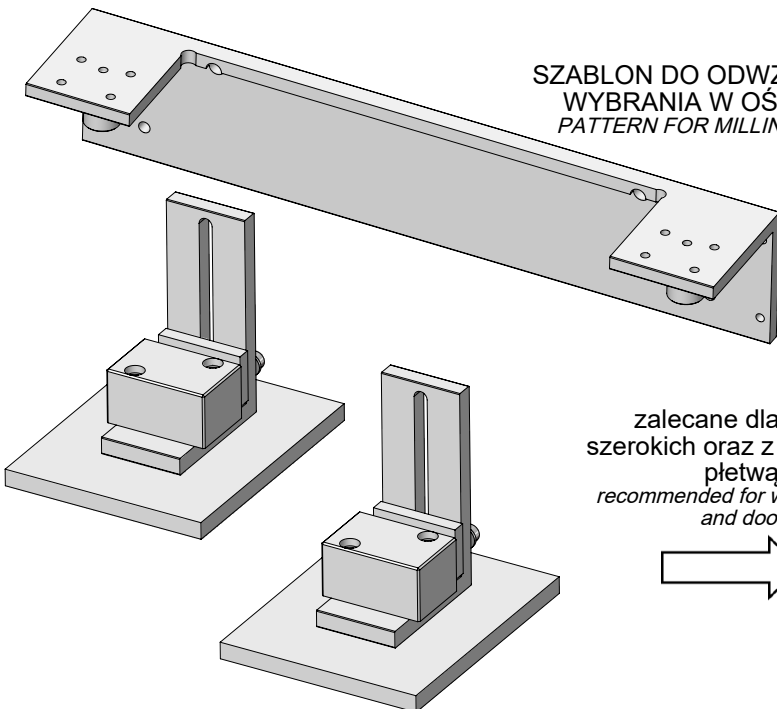
ZESTAW DYSTANSÓW ODPOWIEDNI  
DLA DANEGO SYSTEMU  
DISTANCE KIT ADAPTED TO CURRENT  
SYSTEM



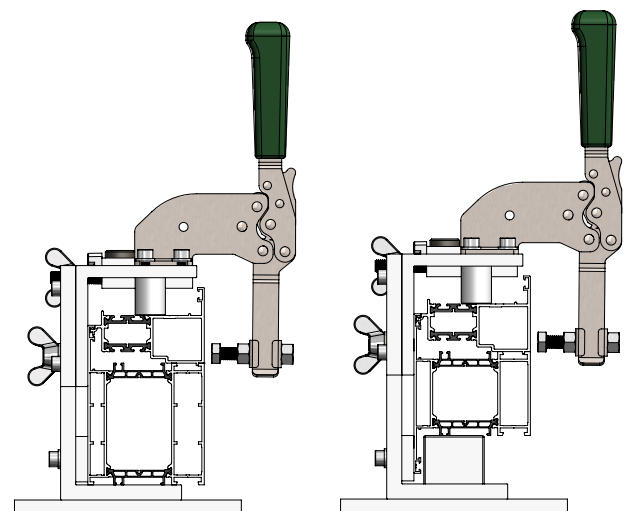
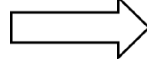
SZABLON DO ODWZOROWANIA  
WYBRANIA W OŚCIEŻNICY  
PATTERN FOR MILLING IN FRAME



SZABLON DO ODWZOROWANIA  
WYBRANIA W SKRZYDLE  
PATTERN FOR MILLING IN DOOR

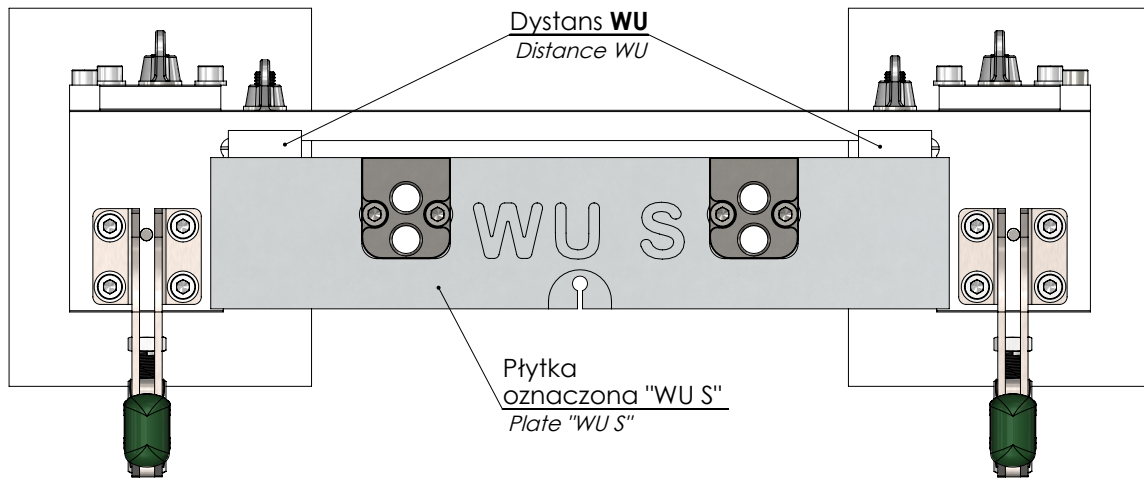


zalecane dla profili  
szerokich oraz z wysuniętą  
płetwą  
recommended for wide profiles  
and door

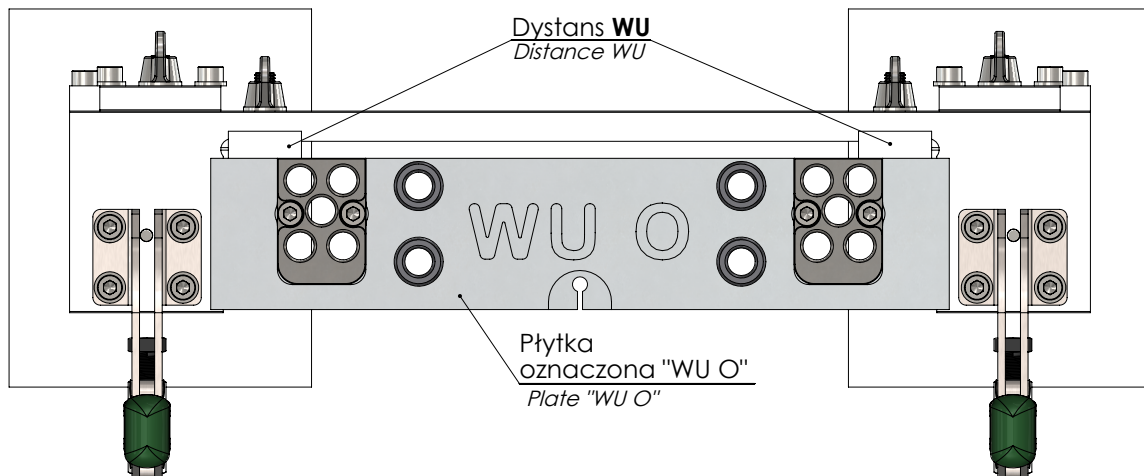


Przygotowanie szablonu do wiercenia:  
*Pattern preparation before drilling:*

Wiercenie otworów w skrzydle:  
*Drilling in door*



Wiercenie otworów w ościeżnicy:  
*Drilling in door frame:*

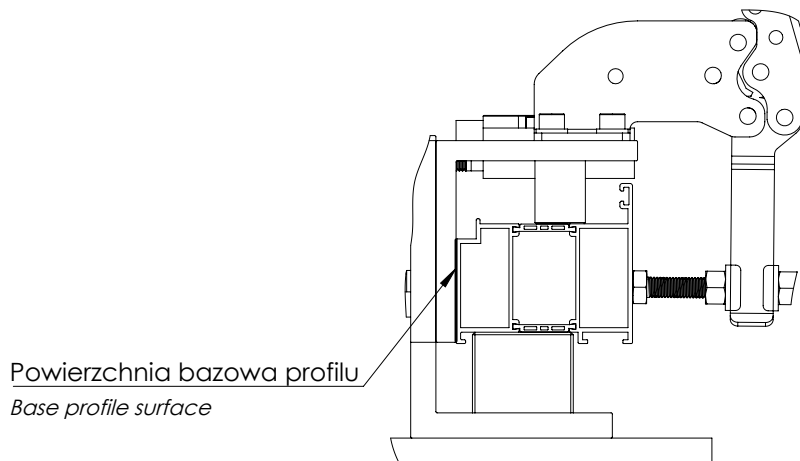


Do wiercenia otworów w szablonie zalecane są wiertła do metalu **EXTREME 2**  $\varnothing$  11 DT5559 - DEWALT:  
*We recommend metal drills **EXTREME 2**  $\varnothing$  11 DT5559 - DEWALT:*



## Wiercenie otworów w ościeżnicy:

*Drilling in door frame:*

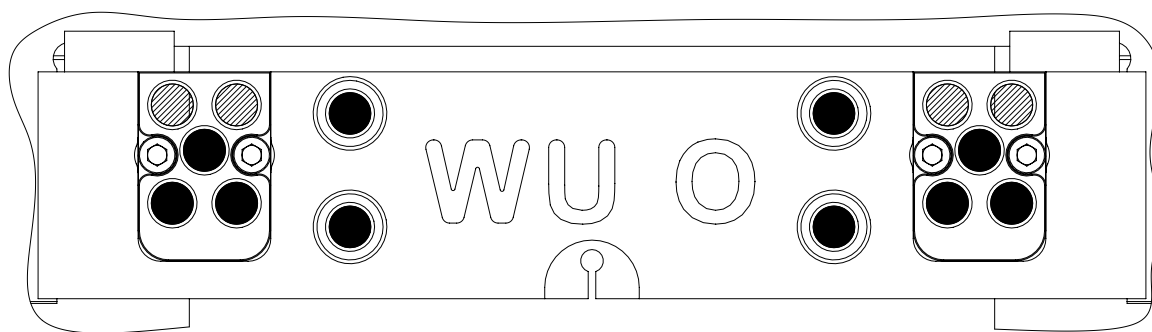


OŚCIEŻNICA  
*FRAME*

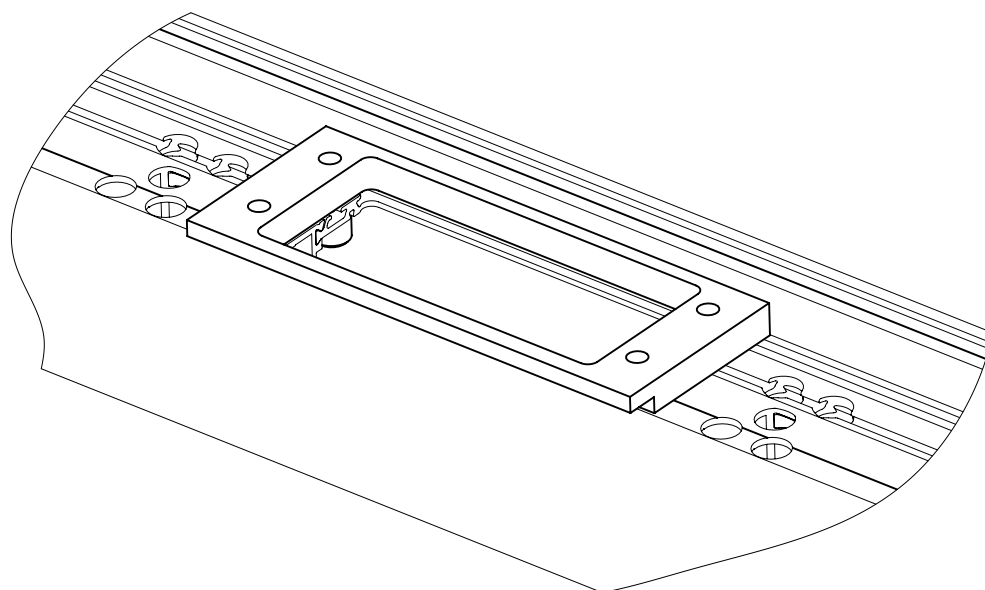
## SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW / *DRILLING KEY:*

● - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI / *DRILLING THROUGH AND THROUGH OVER ALL SIDES*

▨ - WIERCENIE NA GŁĘBOKOŚĆ 10mm / *10mm DEPTH DRILLING*



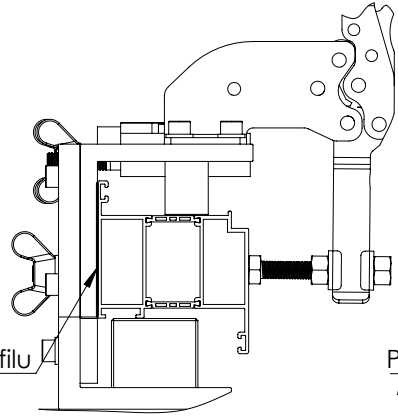
Frezowanie w profilu ościeżnicy wykonać po wierceniu. Kształt wybrania wg szablonu.  
*Milling in frame profile perform after drilling. Shape according to pattern:*



**Pozostałą obróbkę wykonać wg dokładnych rysunków poszczególnych profili.**  
*Remaining operations perform according to detailed drawings of specific profiles processing.*

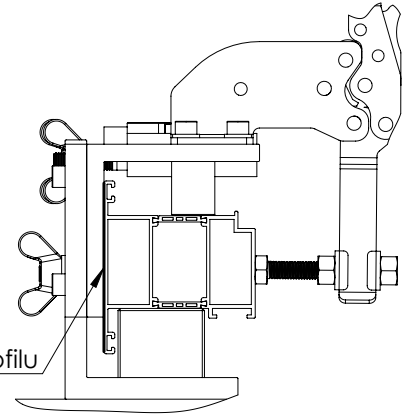
**Wiercenie otworów w profilu skrzydła:**

*Drilling in door:*



Powierzchnia bazowa profilu  
*Base profile surface*

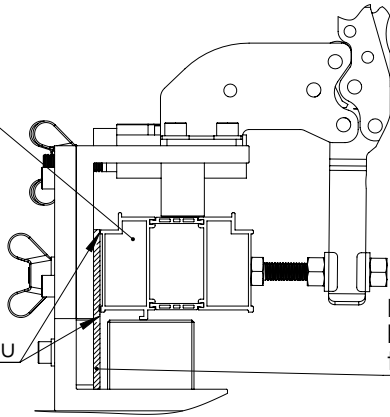
**SKRZYDŁO DO WEWNĄTRZ**  
*DOOR PROFILE OPENING INWARD*



Powierzchnia bazowa profilu  
*Base profile surface*

**SKRZYDŁO NA ZEWNĄTRZ**  
*DOOR PROFILE OPENING OUTWARD*

**UWAGA!!!**  
Komora zewnętrzna: drzwi otwierane na zewnątrz  
Komora wewnętrzna: drzwi otwierane do wewnątrz  
**Attention!!!**  
*Outer chamber: opening outward*  
*Inner chamber: opening inward*



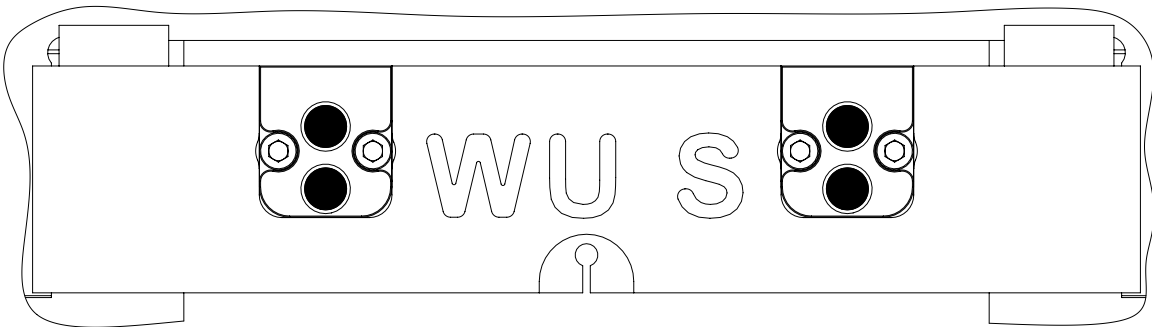
Powierzchnia bazowa profilu  
*Base profile surface*

**SKRZYDŁO PANELOWE**  
*PANEL DOOR PROFILE*

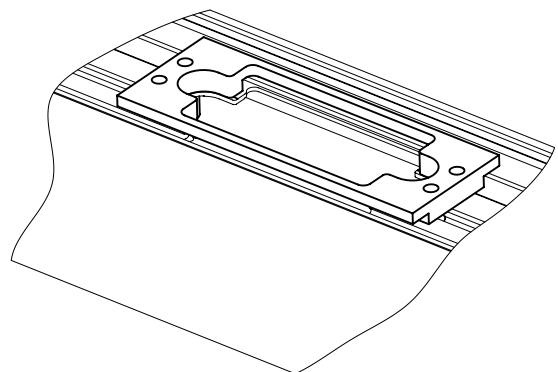
Dla systemów z panelem od strony powierzchni bazowej należy użyć elementu dystansowego o tej samej grubości, co dany systemowy panel.  
*For aluminium systems with a panel from base surface side, use a spacer with the same thickness as the system panel.*

**SPOSÓB WIERCENIA OTWORÓW / DRILLING KEY:**

● - WIERCENIE NA WYLOT PRZEZ WSZYSTKIE ŚCIANKI / DRILLING THROUGH AND THROUGH OVER ALL SIDES



Frezowanie w profilu skrzydła wykonać po wierceniu. Kształt wybrania wg szablonu.  
*Milling in door profile perform after drilling. Shape according to pattern:*



**Pozostałą obróbkę wykonać wg dokładnych rysunków poszczególnych profili.**  
*Remaining operations perform according to detailed drawings of specific profiles processing.*